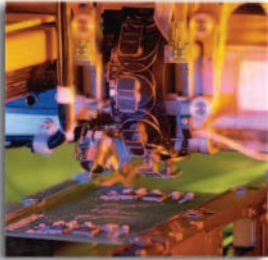


Bestückkopf (Maschinen- und Anlagenbau) „rasendes Herzstück“



Ein Bestückkopf positioniert elektrische und elektronische Bauteile auf Platinen.

- Die Bestückköpfe, die „Herzen“ der Bestückautomaten sind einzeln oder paarweise auf einem Portal angeordnet
- Positioniergenauigkeit
- Extrem hohe positive und auch negative Beschleunigungen zu bewältigen
- Grundwerkstoff G-AISI7Mg

Vorteile:

- Potential für hohes Festigkeitsniveau
- Ausreichende Bruchdehnung
- Gute Gießbarkeit bei komplexen, verwickelten Geometrien.

Maße (LxBxH - mm):

- Vorderteil: 160 x 140 x 110
- Rückteil: 160 x 160 x 40
- Gesamt: 160 x 160 x 150 (Käfig aus V- + R- Teil)

Gewicht:

- Vorderteil: 390 gr
- Rückteil: 240 gr



Kupferlegierung



Werkstoff:

- G-CU Zn15Si4

Maße (mm):

- Durchmesser 160 x 25

Gewicht:

- 593 gr

Kupferlegierung



Werkstoff:

- G-CUSn12

Maße (mm):

- Durchmesser 170 x 20

Gewicht:

- 1081 gr

Im Feingussverfahren lassen sich eine Vielzahl von Werkstoffen vergiessen. Wir vergiessen NE-Legierungen auf Aluminium- sowie Kupferbasis.

Die Werkstoffauswahl erfolgt entsprechend produktspezifischer Anforderungen an

- Leitfähigkeit (elektrisch oder Wärme)
- Lagereigenschaften (Gleitlager)
- Festigkeiten
- Korrosionsbeständigkeit

Kupferlegierung



Für den jeweiligen Einzelfall senden wir Ihnen gerne das VDG-Merkblatt W60 „Feingusswerkstoffe“ und weitere Feinguss-Merkblätter zu.

Referenz-Branchen:

- Maschinen- und Anlagenbau
- Automobilindustrie
- Medizinische Geräte
- Präzisionswerkzeuge
- Feinmechanik
- Optikindustrie
- Elektrotechnik
- Beschlagwarenindustrie

FEINGUSS BLANK GmbH

Industriestraße 18

D-88499 Riedlingen

Telefon: +49 (73 71) 1 82-0

Telefax: +49 (73 71) 1 82-164

E-Mail: info@feinguss-blank.de

Internet: www.feinguss-blank.de

NE - Feinguss

... detailstarke Fliegengewichte aus professionellem Feinguss in Aluminium- und Kupferlegierungen



Zielaufsatzbügel (OP-Werkzeug, Medizintechnik)

...die präzise Nagelführung

Besonderheiten:

- Einsatz im sterilen OP
- Hohe Oberflächenanforderungen
- Spezielle Oberflächenbeschichtung

Geometrien:

- Komplex
- Mehrere Entformungsrichtungen

- Starke Wandstärken-Unterschiede

Vorteile:

- Hohe Maßgenauigkeit
- Hohe Präzision
- Wenig spanende Bearbeitung

Werkstoff:

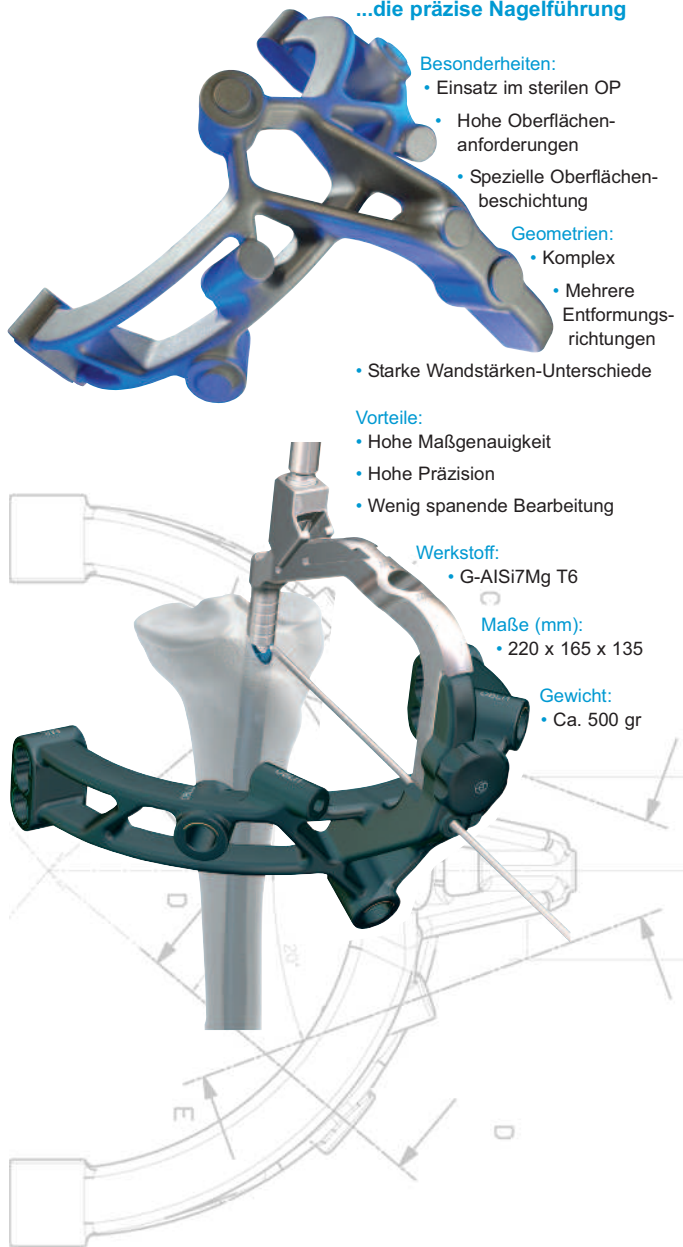
- G-AISI7Mg T6

Maße (mm):

- 220 x 165 x 135

Gewicht:

- Ca. 500 gr



Skibindung „Profisport“

...100%ige Sicherheit durch hohe Festigkeit

Zum Bauteil:

- Gehäuse für Skibindung
- Spezialausführung für Profi Wettbewerbe (Winter-Olympiade)

Werkstoff:

- G-AISI7Mg0,6 T6

Vorteile:

- Keine Kaltversprödung
- Hohe Festigkeit
- anspruchsvolle Geometrie (geringe Wandstärken, schroffe Wandstärkensprünge)

Maße (mm):

- 120 x 70 x 50

Gewicht:

- Ca. 190 gr (Kunststoffausführung 100 gr)



Gehäuse (Elektrotechnik & Automobilbranche)

...die Lösung im Detail

Einsatz:

- in Elektro- und Hybrid-Fahrzeugen

Vorteile:

- Geringe Dichte, dadurch leichte Gesamtkomponente
- Hohe Wärmeleitfähigkeit, große Kühlfläche durch Verrippung, dadurch gute Wärmeabfuhr
- Korrosionsbeständigkeit
- Unterbrochene Rippen sorgen für turbulente Luftströmung und dadurch verbesserten Wärmeübergang vom Gehäuse an die vorbeistreichende Luft
- Feine Dichtlippe umlaufend
- Innenliegende Wandung
- Ebenheiten der Flanschflächen und Anbauflächen ohne spanende Bearbeitung

Werkstoff:

- G-AISI7Mg T6

Maße (mm):

- LxBxH = 260 x 230 x 85
- 145 Einzel-Rippen mit LxBxH = 23 x 2,0 - 1,5 x 28

Gewicht:

- Ca. 2 kg

