

...perfekionierte Geometrie

Anwendung/Einsatz/Branche:

- Gehäuse für Elektronikbauteile.
- Kabinen - Management - Systeme für Kettenfahrzeuge

Zum Bauteil:

- Aluminiumfeingussstück mit unterschiedlichen Wandstärken

Vorteile:

- Kunde erhält alles aus einer Hand
- geringe Bearbeitungszugaben
- Gewichtsreduzierungen durch unterschiedliche Wandstärke

Mechanische Gussteilbearbeitung:

- Auflagefüße (4x) werden bearbeitet
- Gehäuseoberseite inklusive umlaufender Nut für Schnurdichtung
- sämtliche Bohrungen müssen symmetrisch zur Mittelachse sein - Gehäuse wird zentrisch gespannt
- Auflageflächen für Platinen bearbeitet
- Gewinde mit Helicoil - Einsätze (Stahleinsatz)

Beschichtung:

- Gehäuse gelbchromatiert und Pulverbeschichtung schwarz
- diverse Kontaktstellen frei von Pulverbeschichtung

Besonderheiten:

- Innengeometrie mit Hinterscheidungen
- Werkzeugeinlegeile um die Hinterscheidungen entformen zu können

Werkstoff:

- 3.2371
- G - AlSi7Mg

Maße (mm):

- LxBxH: 140 x 100 x 68,5

Gewicht:

- 811 gr.



Werkstoff:

- 1.4408
- G-X6CrNiMo 18 - 10

Maße (mm):

- **Oberes Teil**
- LxBxH: 34,5 x 22 x 12

Unteres Teil

- LxBxH: 49 x 15 x 12

Gewicht:

- je ca. 34 gr. pro Teil

Gussteil



Werkstoff:

- 1.4828
- G-X15CrNiSi 2012

Maße (mm):

- LxBxH: 120 x 85 x 50

Gewicht:

- 484 gr.

Im Feingussverfahren lassen sich eine Vielzahl von Werkstoffen vergießen. Nachfolgend werden daher nur die verschiedenen zu vergießenden Stahlsorten aufgezeigt.

Stähle für allgemeine Zwecke:

- Einsatzstähle
- Nitrierstähle
- Hochfeste ausscheidungshärtende Stähle
- Werkzeugstähle
- Hartlegierungen auf Cobaltbasis
- Nichtrostende martensitische Stähle
- Nichtrostende austenitische Stähle
- Hochkorrosionsbeständige Legierungen
- Hitze- und zunderbeständige Stähle
- Hochwarmfeste Stähle¹
- Superlegierungen¹

¹ = als Vakuumfeinguss

Ferner vergießen wir eine Vielzahl von Legierungen auf Kupfer- und Aluminiumbasis.

Für den jeweiligen Einzelfall verweisen wir auf die einschlägigen Werkstoffnormen.

Referenz-Branchen:

- Automobilindustrie
- Allgemeiner Maschinenbau
- Präzisionswerkzeugindustrie
- Pumpen- und Armaturenindustrie
- Medizinische Geräte
- Elektrotechnik
- Beschlagwarenindustrie
- Waffen- und Wehrtechnik
- Feinmechanik

FEINGUSS BLANK GmbH

Industriestraße 18

D-88499 Riedlingen

Telefon: +49 (73 71) 1 82-0

Telefax: +49 (73 71) 1 82-164

E-Mail: info@feinguss-blank.de

Internet: www.feinguss-blank.de

Mechanische Bearbeitungslösungen

... Anwenderspezifische Fertigteile aus professionellem Feinguss

- Baugruppen
- Zusammenbauteile
- Oberflächenveredelung





...kerniges Sensorengehäuse

Anwendung/Einsatz/Branche:

- Sensorgehäuse zur Ventilsteuerung für Dieselmotoren im Schiffsbau

Zum Bauteil:

- Cover (Deckel) passend zum Housing (Gehäuse) wird nach der Montage mit Harz ausgegossen und beim Kunde Demontage sicher verbaut
- Nur zerstörend demontierbar

Vorteile:

- sehr filigrane Geometrie – Gewichtsersparnis
- korrosionsbeständiger Werkstoff
- geringe mechanische Nacharbeit

Mechanische Gussteilbearbeitung:

- Gewinde M3 (4x) Passungen und Einstich für Dichtungsring

Besonderheiten:

- Kennzeichnungen am Cover für Rückverfolgbarkeit

Werkstoff:

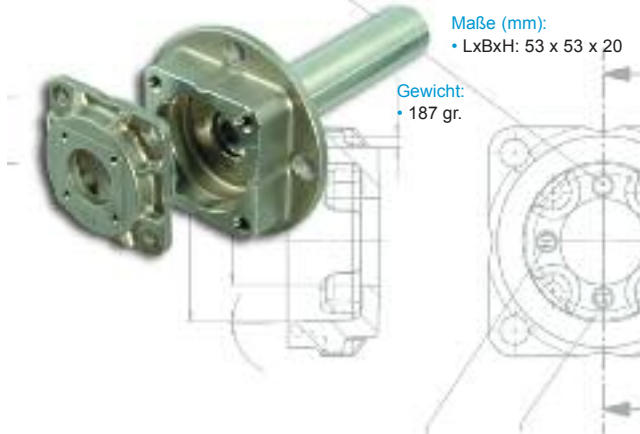
- 1.4581
G – X 5 CrNiMoNb 18 - 10

Maße (mm):

- LxBxH: 53 x 53 x 20

Gewicht:

- 187 gr.



...Design pur aus Feinguss

Anwendung/Einsatz/Branche:

- Automotive Abgasanlage
- Equipment Sportendrohr

Zum Bauteil:

- Montage der Baugruppe: Feingussteil und Umformschweißkonstruktionen verschiedener Blechteile

Vorteile:

- Gewicht
- Korrosionsbeständigkeit optimiert durch zusätzliche Lackierung im Sichtbereich
- hitzebeständig
- ausreichende Festigkeit

Mechanische Gussteilbearbeitung:

- Lackierung des Feingussteils

Besonderheiten:

- Optik
- Korrosionsbeständig
- Temperaturbeständig

Geometrien:

- Außen: Freiformflächen
- Innen: komplexe Geometrie mit starken Hinterschneidungen wegen Funktionalität (Auflagen für Zentrierfedern, Laschen für Verschraubungen der Innentrichter, Aufnahme Befestigungsglasche für das Edelstahl-Endrohr)

Werkstoff:

- EN AC-AISI7Mg0,6 T7

Maße(mm) LxBxH:

- Feingussteil: 260 x 110 x 100 mm
- Bauteil: 300 x 400 x 130 mm

Gewicht:

- Feingussteil: 450 gr.



...präzisionsstarker Abstand

Anwendung/Einsatz/Branche:

- Landwirtschaft

Zum Bauteil:

- zur Unterbringung einer Elektronikkomponente, dabei wird der Abstand zwischen landwirtschaftlichen Geräten und dem Boden präzise gemessen

Vorteile:

- spritzwasser- und stossgeschütztes Gehäuse aus Edelstahl
- präzise Abstandsmessung möglich durch Abschirmung der elektronischen Störfaktoren
- sehr wenig spanende Bearbeitung notwendig

Mechanische Gussteilbearbeitung:

- Gewinde und Bohrungen

Besonderheiten:

- Ebenheiten für Deckel und Anbauteile im Innenraum wird im Gusszustand erreicht

Geometrien:

- komplexe Geometrie mit Aussenflansche

Werkstoff:

- 1.4581
G-X5CrNiMoNb18 10

Deckel:

Maße (mm):

- LxBxH: 130 x 66 x 9

Gewicht:

- 214 gr.

Gehäuse:

Maße (mm):

- LxBxH: 115 x 130 x 58

Gewicht:

- 740 gr.