

Suche

Home

Log In

Kontakt

Impressum

Google-Anzeigen

GUSS-NEWS

GUSS-NEWS - Informationen zu aktuellen Entwicklungen in der Gießereiindustrie!

Aktuell!

Archiv

Guss im Wandel der Zeit

Werbung

38 user online  
1177 visits today

10. Dezember 2011  
16:13:53

## FEINGUSS BLANK GmbH: Flagge zeigen mit Eleganz und Funktion aus Aluminium-Feinguss



Leuchtenkörper aus Aluminiumfeinguss von FEINGUSS BLANK

Zur neuen DownLight DL 630 der Serie YACHTIMA - Außenbeleuchtungen für Megayachten - wurde gemeinsam von den Firmen RUETZ TECHNOLOGIES aus Ahrensburg und der Feingießerei BLANK aus Riedlingen der Kühlkörper realisiert. Eine 5 Watt LED und 20 Watt Halogen Leuchte wird speziell für Luxusyachten angefertigt. Überzeugend sind ihre geringen und eleganten Abmessungen, sowie ihre Funktionen - wie beispielsweise die Möglichkeiten der Variantenauswahl, die Wartungsfreiheit oder die Lichtfarbenauswahl. Für die wirtschaftliche Herstellung des Leuchtenkörpers zeigten die Feingießer der Firma BLANK aus Riedlingen wieder einmal mehr ihr ganzes Können.

500 bis 1000 Leuchtenkörper aus Aluminiumfeinguss werden inzwischen von BLANK in Riedlingen pro Jahr feingegossen. Die Leuchte ist im Außenbereich der Yachten montiert und damit stets Wind und Wetter ausgesetzt. Das bedeutet, dass der Werkstoff des Gehäuses seewasserbeständig sein muss. Ebenso muss er die in der Leuchte entstehende Wärme gut und schnell nach außen ableiten können. Aufgrund dieser Anforderungen kann nur eine Aluminiumlegierung die Lösung sein. Nicht zuletzt kommt dadurch noch die Leichtbaufunktion zum Tragen. Der Leuchtenkörper als Feinguss-Rohteil wiegt gerade mal 285 gr.

Die Kühlrippengestaltung wurde guss- und designgerecht entwickelt. Viel Feinguss Know-how erforderte die Gießparametereinstellungen des innen massiven und außen mit Kühlrippen designten Feingussteils. Unterschiedliche Volumenbereiche des Gussteils unterliegen hohen Anforderungen und verlangen viel Fachwissen und Erfahrung.

Das Verfahren im Aluminiumfeinguss lässt eine Sonderbehandlung der Schmelze zu. BLANK vergießt Aluminium entweder statisch mit einer leichten Unterdruckunterstützung oder auf einer Niederdruckgießanlage. Im Fall des Leuchtenkörpers war die Wahl auf das Niederdruckverfahren gefallen, weil die Schmelze dabei kontrolliert in die Gießform gedrückt werden kann.

Weiter wurde durch die Feingussprofis die Schmelze mit einer speziellen Kornfeinung behandelt. Eventuell auftretende Risiken wie Mikroporositäten konnten so von vorn herein weitestgehend eliminiert und die geforderte Gütestufe erreicht werden – der Kurs wurde gehalten!

Da die Leuchte im Sichtbereich zum Einsatz kommt ist eine besonders hohe Oberflächengüte wichtig. Die Standardoberflächengüte im Feinguss liegt bei ca. 6,3 Ra. Durch teilespezifische Einstellungen verschiedenster Fertigungsparameter konnten die Feingießer diesen Wert noch erheblich verbessern. Mit der optimierten Feingussoberfläche wird nun, im Zusammenhang mit dem nachfolgenden Eloxieren, das geforderte anspruchsvolle Design problemlos erreicht.

Schon die Qualität der Erstmuster überzeugte! Durch die Rissprüfung, das Durchleuchten und das Herstellen von Schliften wurde der geforderte Qualitätslevel belegt. Alle vorbeugenden Maßnahmen zur Perfektionierung kamen hervorragend zum Tragen, so dass nach kurzer Entwicklungsdauer die ersten Außenbeleuchtungen an Luxusyachten verbaut wurden.

Entwickler und Konstrukteure, von RUETZ und BLANK, saßen in einem Boot. Gemeinsam erreichte man:

- ein in kürzester Zeit perfekt designtes Feingussteil
- von Beginn an alle Anforderungen, bzw übertraf sie sogar
- dass der Leuchten-Durchmesser auf das Minimum von 63 mm reduziert werden konnte (Standarddurchmesser 100 mm)
- dass die optischen Forderungen an das Sichtteil mehr als erfüllt wurden

Quelle: Pressemitteilung des BDG-Informationszentrums - 07.12.2011  
GUSS-NEWS vom 10.12.2011 13:44



[Aluminium](#)

[Kokillenguss](#)

Polnische Produktion von Kokillengussteilen unter deutscher Leitung  
[www.alu-guss-sauerla...](http://www.alu-guss-sauerla...)

[Alku-Aluminium](#)

Aluminium Gussteile, Klein- und Gross-Serien fuer den Maschinenbau  
[www.alku-aluminium.de](http://www.alku-aluminium.de)

[Rundscheifen, Finishen](#)

und Hartverchromen alles aus einer Hand  
[www.difra-technology.de](http://www.difra-technology.de)

[IT Stellenangebote](#)

Aktuelle IT-Jobs in Ihrer Nähe. Interesse? Jetzt online bewerben.  
[AutoVision-GmbH.com...](http://AutoVision-GmbH.com...)